

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе практики
«Преддипломная практика»

Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ
Профиль «Оборудование и технология сварочного производства»
Квалификация выпускника бакалавр
Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.
Форма обучения очная / заочная
Год начала подготовки 2018

Цель изучения практики:

закрепление теоретических знаний, развитие профессиональных компетенций, полученных обучающимся, подготовка материалов выпускной квалификационной работы путем практического участия в разработке (модернизации) технологического процесса изготовления сварной конструкции или узла, внедрении новых разработок в производство.

Задачи изучения практики:

- приобретение опыта работы в коллективе, развитие специальных навыков самостоятельного решения технологических задач по теме выпускной квалификационной работы;
- развитие умений и навыков выбора и проектирования с использованием автоматизированных средств сборочно-сварочной оснастки;
- изучение вопросов организации охраны труда и окружающей среды на производстве;
- сбор материалов для подготовки выпускной квалификационной работы.

Перечень формируемых компетенций:

Процесс прохождения практики «Преддипломная практика» направлен на формирование следующих компетенций:

ПК-8 - умение проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений

ПК-12 - способность разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств

ПК-13 - способность обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умение осваивать вводимое оборудование

ПК-14 - способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции

ПК-16 - умение проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ

ПК-17 - умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения

ПК-18 - умение применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий

ПК-19 - способность к метрологическому обеспечению технологических процессов к использованию типовых методов контроля качества выпускаемой продукции

Общая трудоемкость практики: 6 з.е.

Форма итогового контроля по практике: зачет с оценкой