

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины (профессионального модуля)

ОП.14 Основы проектирования технологической оснастки
по специальности: 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических
процессов и производств

3 года 10 месяцев
Нормативный срок обучения

1. Наименование образовательной программы, в рамках которой изучается дисциплина (профессионального модуля)

Дисциплина (профессиональный модуль) Основы проектирования технологической оснастки входит в основную образовательную программу по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств.

2. Общая трудоёмкость

Дисциплина (профессиональный модуль) Основы проектирования технологической оснастки изучается в объеме 106 часов, которые включают (32 ч. лекций, 32 ч. практических занятий, 9 ч. самостоятельных занятий, 12ч. промежуточной аттестации).

3. Место дисциплины (профессионального модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина (профессиональный модуль) Основы проектирования технологической оснастки относится к общепрофессиональной части учебного плана.

4. Требования к результатам освоения дисциплины (профессионального модуля):

Процесс изучения дисциплины (профессионального модуля) Основы проектирования технологической оснастки направлен на формирование следующих общих компетенций (ОК):

- ОК 01.
- ОК 02.
- ОК 03.
- ОК 04.
- ОК 05.
- ОК 09.
- ОК 10.

В результате изучения дисциплины (профессионального модуля) студент должен:

Знать:

- назначение, устройство и область применения станочных приспособлений;
- схемы и погрешность базирования заготовок в приспособлениях;
- приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров.

Уметь:

- осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки;
- составлять технические задания на проектирование технологической оснастки;

5. Содержание дисциплины (профессионального модуля)

В основе дисциплины (профессионального модуля) лежат 3 основополагающих

разделов:

1. Классификация и назначение станочных приспособлений
2. Проектирование станочных приспособлений
3. Вспомогательные инструменты для металорежущих станков
4.

Обучение проходит в ходе аудиторной (практические занятия, лекции) и внеаудиторной (самостоятельной) работы студентов, что позволяет приобретать будущим специалистам необходимые знания, навыки и умения.

7. Формы организации учебного процесса по дисциплине (профессионального модуля)

Изучение дисциплины (профессионального модуля) Основы проектирования технологической оснастки складывается из следующих элементов:

- лекции по дисциплине (профессиональному модулю) в соответствии с рабочей программой и календарным планом;
- практические занятия;
- самостоятельная работа обучающегося при изучении учебного/теоретического материала (по конспектам лекций), изучение основной и дополнительной литературы;
- самостоятельная работа при подготовке к практическим и лабораторным занятиям;
- выполнение индивидуального или группового задания;
- подготовка к промежуточной аттестации.

Подготовка к практическим занятиям и самостоятельное изучение отдельных рекомендуемых к изучению вопросов и выполнение курсового проекта осуществляется с использованием:

- лекционных материалов;
- рекомендуемой литературы;
- периодических изданий;
- сети «Интернет».

8. Виды контроля

экзамены – 6 семестр.