

**АННОТАЦИЯ**  
к рабочей программе дисциплины  
«Технико-экономическое обоснование инноваций в  
машиностроении»

**Направление подготовки** 15.04.01 – Машиностроение

**Профиль** Обеспечение качественно-точностных характеристик при изготовлении изделий в автоматизированном машиностроительном производстве

**Квалификация выпускника** Магистр

**Нормативный период обучения** 2 года / 2 года 3 месяца

**Форма обучения** Очная / Заочная

**Год начала подготовки** 2018 г.

**Цели дисциплины**

- освоение знаний и умений в использовании инвестиционных ресурсов для модернизации и обновления машиностроительного производства, освоения и выпуска новой продукции, организации и проведения мероприятий, направленных на реализацию стратегии управления инновационными ресурсами предприятия.

**Задачи освоения дисциплины**

- получение углубленных знаний по экономической деятельности машиностроительного предприятия;
- изучение процесса формирования затрат, их классификации, особенностей - получение навыков проведения технико-экономического анализа для оценки новой продукции, техники и технологий;
- получение навыков разработки инвестиционных проектов и работы с инвестиционными фондами и компаниями;
- оценка экономической эффективности технологических процессов.

**Перечень формируемых компетенций: ОПК-9; ОПК-12; ОПК-13; ПК-3.**

ОПК-9 – способностью обеспечивать управление программами освоения новой продукции и технологий, проводить оценку производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, анализировать результаты деятельности производственных подразделений.

ОПК-12 – способностью подготавливать научно-технические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных исследований в области машиностроения.

ОПК-13 – способностью разрабатывать методические и нормативные документы, предложения и проводить мероприятия по реализации разработанных проектов и программ в области машиностроения.

ПК-3 – способностью оценивать технико-экономическую эффективность проектирования, исследования, изготовления машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов, принимать участие в создании системы менеджмента качества на предприятии.

**Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.**

**Форма итогового контроля по дисциплине: зачет.**