

Аннотация
к рабочей программе дисциплины
«Технология машиностроения»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Технология машиностроения

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 5 лет

Форма обучения Очная / заочная

Год начала подготовки 2021 г.

1 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1 Цели дисциплины

- подготовка специалистов, владеющих современными знаниями и практическими навыками проектирования традиционных и наукоёмких технологий в ручном и диалоговом компьютерном режиме, в режиме безбумажного автоматизированного проектирования технологических процессов изготовления корпусных деталей, валов, зубчатых колес и др.

1.2 Задачи освоения дисциплины

- освоение правил разработки маршрута сборки, изучение методов проектирования технологических процессов сборки;
- освоение методов и последовательности проектирования ТП, изучение методики отработки на технологичность;
- приобретение навыков выбора режимов обработки, освоение методов технического нормирования и правил оформления технологической документации;
- изучение методов проектирования технологий изготовления типовых деталей

2 МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП

Дисциплина «Технология машиностроения» относится к дисциплинам части формируемой участниками образовательных отношений (Б1.8.09) и студент должен иметь подготовку в пределах программы вуза по дисциплинам Б.11.025 «Процессы и операции формообразования», формирующую компетенцию ПК-1 основной части Б.1. Освоение данной дисциплины необходимо как предшествующее изучению дисциплины Государственная итоговая аттестация.

3 ПЕРЕЧЕНЬ ФОРМИРУЕМЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ

Процесс изучения дисциплины «Технология машиностроения» направлен на формирование следующих компетенций:

ПК-1 – способен выполнять технологическую подготовку и обеспечение производства деталей;

ПК-3 – способен разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения и мероприятия по повышению их эффективности;

ПК-4 – способен осуществлять контроль технологических процессов производства деталей машиностроения и управления ими.

Общая трудоемкость дисциплины «Технология машиностроения» составляет 5 зачетных единиц.

Форма итогового контроля по дисциплине – экзамен