

## **АННОТАЦИЯ**

к рабочей программе дисциплины

«Перспективы развития кузнечно-прессового машиностроения»

**Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств**

**Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение кузнечно-штамповочного производства**

**Квалификация выпускника Бакалавр**

**Нормативный период обучения 4 года / -**

**Форма обучения Очная / -**

**Год начала подготовки 2018 г.**

### **Цели дисциплины**

- развитие умений и навыков работы с научно-технической информацией в области кузнечно-прессового машиностроения и автоматизации кузнечно-прессового оборудования;

- ознакомление с кузнечно-штамповочным производством, видами и типами кузнечно-прессового оборудования, методами обработки металлов в кузнечно-штамповочном производстве.

### **Задачи освоения дисциплины**

- ознакомиться с основными категориями кузнечно-прессовых машин и механизмов, основными типами кузнечно-прессового оборудования;

- знакомство с технологическими процессами обработки металлов кузнечно-прессовым методом, принципами выбора оборудования и технологии;

- ознакомление с современным высокотехнологичным оборудованием для обработки металлов кузнечно-прессовым методом.

### **Перечень формируемых компетенций: ПК-10; ПК-13.**

ПК-10 – способностью к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств.

ПК-13 – способностью проводить эксперименты по заданным методикам, обрабатывать и анализировать результаты, описывать выполнение научных исследований, готовить данные для составления научных обзоров и публикаций.

**Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.**

**Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет.**