

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины (профессионального модуля)

ОП.10 Процессы формообразования и инструменты
по специальности: 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации Охрана труда
технологических процессов и производств

3 года 10 месяцев
Нормативный срок обучения

1. Наименование образовательной программы, в рамках которой изучается дисциплина (профессионального модуля)

Дисциплина (профессиональный модуль) Процессы формообразования и инструменты входит в основную образовательную программу по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации Охрана труда технологических процессов и производств.

2. Общая трудоёмкость

Дисциплина (профессиональный модуль) Процессы формообразования и инструменты изучается в объеме 78 часов, которые включают (34 ч. лекций, 36 ч. практических занятий, 1 ч. контрольная работа, 1 ч. промежуточной аттестации).

3. Место дисциплины (профессионального модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина (профессиональный модуль) Процессы формообразования и инструменты относится к общепрофессиональной части учебного плана.

4. Требования к результатам освоения дисциплины (профессионального модуля):

Процесс изучения дисциплины (профессионального модуля) Процессы формообразования и инструменты направлен на формирование следующих **общих компетенций (ОК)**:

- ОК 1-09
-
-
-

Процесс изучения дисциплины (профессионального модуля) Процессы формообразования и инструменты направлен на формирование следующих **профессиональных компетенций (ПК)**:

- ПК 1.1-1.3
- ПК 2.1-2.4
-

В результате изучения дисциплины (профессионального модуля) студент должен:

Знать:

- основные методы формообразования заготовок;
- основные методы обработки металлов резанием;
- материалы, применяемые для изготовления лезвийного инструмента;
- виды лезвийного инструмента и область его применения;
- методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки;

Уметь:

- пользоваться справочной документацией по выбору лезвийного инструмента,

- режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки;
- выбирать конструкцию лезвийного инструмента в зависимости от конкретных условий обработки;
 - производить расчет режимов резания при различных видах обработки;

5. Содержание дисциплины (профессионального модуля)

В основе дисциплины (профессионального модуля) лежат 1 основополагающих разделов:

1. Обработка металлов резанием
- 2.
- 3.
4.

Обучение проходит в ходе аудиторной (практические занятия, лекции) и внеаудиторной (самостоятельной) работы студентов, что позволяет приобретать будущим специалистам необходимые знания, навыки и умения.

7. Формы организации учебного процесса по дисциплине (профессионального модуля)

Изучение дисциплины (профессионального модуля) Процессу формообразования и инструменты складывается из следующих элементов:

- лекции по дисциплине (профессиональному модулю) в соответствии с рабочей программой и календарным планом;
- практические занятия;
- самостоятельная работа обучающегося при изучении учебного/теоретического материала (по конспектам лекций), изучение основной и дополнительной литературы;
- самостоятельная работа при подготовке к практическим и лабораторным занятиям;
- выполнение индивидуального или группового задания;
- подготовка к промежуточной аттестации.

Подготовка к практическим занятиям и самостоятельное изучение отдельных рекомендуемых к изучению вопросов и выполнение курсового проекта осуществляется с использованием:

- лекционных материалов;
- рекомендуемой литературы;
- периодических изданий;
- сети «Интернет».

8. Виды контроля

диф. зачет– 6 семестр.