

Аннотация к рабочей программе

производственной практики по профилю специальности ПП.01.01
«Технологическая»

по профессиональному модулю ПМ.01 «Организация и выполнение сборки и монтажа РТС и блоков в совокупности с технической документацией.»

Специальность 11.02.01 «Радиоаппаратостроение»

1. Наименование образовательной программы, в рамках которой проводится практика.
Практика является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО.
2. Общая трудоемкость.
Практика проводится в объеме 144 часа(4 недель).
3. Место практики в структуре образовательной программы.
Производственная практика относится к профессиональному освоению основного вида профессиональной деятельности.
4. Цели и задачи проведения практики.
Целью является овладение указанным видом профессиональной деятельности.
В ходе прохождения практики обучающийся должен:
Иметь практический опыт:
- выполнения технологического процесса сборки и монтажа РТС, устройств и блоков в соответствии с технической документацией.
5. Требования к результатам проведения практики.

Процесс проведения производственной практики направлен на формирование следующих общих компетенций:

ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК.6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК.9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

И профессиональных компетенций:

ПК.1.2 Использовать техническое оснащение и оборудование для реализации сборки и монтажа РТС, устройств и блоков в соответствии с технической документацией.

ПК.1.3 Эксплуатировать автоматизированное оборудование для сборки и монтажа радиоэлектронных изделий.

В процессе прохождения практики обучающийся должен:

Знать:

1. Основные положения конструкторской, технологической и другой нормативной документации.
2. Нормативные требования по проведению сборки и монтажа.
3. Основные операции монтажа.
4. Оборудование для сборки и монтажа.
5. Правило сборки функциональных узлов в соответствии с принципиальной схемой устройства.
6. Особенности безопасных приемов работы на рабочем месте по видам деятельности.

Уметь:

1. Анализировать конструкторско-технологическую документацию.
 2. Выбирать материалы и элементную базу для выполнения задания.
 3. Использовать технологию поверхностного монтажа.
 4. Выполнять операции по установке на ПП компонентов.
 5. Выполнять проверку качества и правильности установки компонентов.
 6. Осуществлять наладку основных видов технологического оборудования.
6. Содержание практики.

Студенты изучают типовые технологические процессы сборки, монтажа, регулировки основных узлов и блоков РЭА в технологических бюро подразделений предприятия.

7. Формы организации процесса прохождения практики.

1. Изучение документации по технологии изготовления печатных плат.
2. Практическое знакомство с технологией изготовления печатных плат.
3. Изучение документации по монтажу ЭРЭ на печатной плате.
4. Практическая работа по монтажу ЭРЭ на печатной плате .
5. Изучение документации по технологии изготовления корпусов.
6. Практическая работа в цехе изготовления корпусов.
7. Изучение методики настройки и регулировки устройства.

8. Практическая работа по настройке и регулировки устройства.

9. Изучение вопросов экономической части и вопросов охраны труда.

8. Виды контроля.

По итогам прохождения практики студентами на предприятии , проводится дифференцированный зачет, учитывается посещение, опыт, умения и знания полученные в соответствии с требованиями ОК и ПК.

На зачетное занятие , студенты представляют следующую отчетную документацию:

1. Отчет.

Результатом работы является составление комплекта технологической документации, в которую должны входить:

- назначение и принципиальная схема на определенный блок или устройство;
- технологический процесс изготовления печатной платы одним из способов;
- технологический процесс сборки, монтажа и регулировки блока или устройства;
- технологический процесс изготовления корпуса.

2. Дневник прохождения практики.

3. Аттестационный лист и характеристика, подписанные руководителями практики от колледжа и производства.