

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины «Технологическая оснастка»

Цели и задачи учебной дисциплины:

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.08.02 «Технология машиностроения».

Целью изучения дисциплины в соответствии с ФГОС СПО является формирование общих компетенций ОК 1 – 9 и профессиональных компетенций ПК 1.1-1.5, ПК 2.1-2.3, ПК 3.1-3.2.

При изучении дисциплины решается задача получения **знаний** по:

- назначению, устройству и области применения станочных приспособлений;

- схемам и погрешности базирования заготовок в приспособлениях;

- методике выбора приспособлений для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров.

и умений:

- осуществления рационального выбора станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки;

- по составлению технических заданий на проектирование технологической оснастки;

Место учебной дисциплины в структуре ППССЗ:

Дисциплина входит в цикл общепрофессиональных дисциплин.

Краткое содержание учебной дисциплины:

В данном курсе рассматриваются:

- Общие сведения, классификация, назначение и требования, предъявляемые к станочным приспособлениям.

- Проектирование станочных и измерительных приспособлений.

- Вспомогательные инструменты для металлообрабатывающих станков.

Форма промежуточной аттестации:

Экзамен: 6 семестр 3 курса.

Коды формируемых компетенций:

Общие компетенции ОК 1 – 9.

Профессиональные компетенции ПК 1.1-1.5, ПК 2.1-2.3, ПК 3.1-3.2.