

Аннотация
к рабочей программе междисциплинарного курса
МДК 05.02 Организация машиностроительного производства
по специальности 15.02.16 Технология машиностроения
3 года 10 месяцев на базе основного общего образования
Год начала подготовки 2023 г.

1. Наименование образовательной программы, в рамках которой изучается междисциплинарный курс

Междисциплинарный курс Организация машиностроительного производства входит в основную образовательную программу для специальности 15.02.16 Технология машиностроения

2. Общая трудоёмкость

Междисциплинарный курс Организация машиностроительного производства изучается в объеме 62 часов, которые включают (24 ч. лекций, 24 ч. практических занятий, 14 ч. самостоятельных занятий).

В том числе количество часов в форме практической подготовки- 62 часа.

3. Место междисциплинарного курса в структуре образовательной программы

Междисциплинарный курс Организация машиностроительного производства относится к профессиональному циклу учебного плана.

4. Требования к результатам освоения междисциплинарного курса

Процесс изучения междисциплинарного курса Организация машиностроительного производства направлен на формирование следующих **общих компетенций (ОК)** и **профессиональных компетенций (ПК)**:

Код	Наименование результата обучения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ПК 5.2	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально техническому обеспечению деятельности п
ПК 5.3	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
ПК 5.4	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.

В результате освоения междисциплинарного курса обучающийся должен **уметь**:

- **У1** организовывать производственный процесс, позволяющий увеличить производительность труда;
- **У2** организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами;
- **У4** разрабатывать предложения на основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения;
- **У5** рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования;

В результате освоения междисциплинарного курса обучающийся должен **знать**:

- **З1** основы производственного менеджмента;
- **З2** основы планирования и нормирования работ машиностроительных цехов;
- **З3** методику расчета показателей эффективности использования основного и вспомогательного оборудования машиностроительного производства;
- **З4** правила и нормы, обеспечивающие защиту жизни и сохранение здоровья человека;
- **З5** принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов;
- **З6** основы ресурсного обеспечения деятельности структурного подразделения;
- **З7** методы оценки эффективности использования ресурсосберегающих технологий.

В результате освоения междисциплинарного курса обучающийся должен **иметь практический опыт**:

- **П1** планирования и нормирования работ машиностроительных цехов;
- **П2** определения факторов, оказывающих воздействие на эффективность показателей ресурсосбережения;
- **П3** реализации методов ресурсосбережения на предприятиях машиностроения;
- **П4** обеспечения производства выполняемых работ с соблюдением норм и правил охраны труда, защиты жизни и сохранения здоровья человека, охраны окружающей среды;
- **П5** применения методов бережливого производства;
- **П6** контроля качества продукции требованиям нормативной документации;
- **П7** анализа причин разработки, реализации и улучшения процессов системы менеджмента качества структурного подразделения;
- **П8** разработки предложений по корректировке и совершенствованию действующего технологического процесса.

5. Содержание междисциплинарного курса

В основе междисциплинарного курса лежат 2 основополагающих раздела:

Раздел 1. Основы машиностроительного производства

Раздел 2. Система менеджмента качества

Обучение проходит в ходе аудиторной (практические занятия, лекции, курсовая работа) и внеаудиторной (самостоятельной) работы студентов, что позволяет приобретать будущим специалистам необходимые знания, навыки и умения.

7. Формы организации учебного процесса по междисциплинарному курсу

Изучение междисциплинарного курса Организация машиностроительного производства складывается из следующих элементов:

- лекционные занятия;
- практические занятия;
- самостоятельная работа обучающегося при выполнении практических заданий, изучение основной и дополнительной литературы;
- самостоятельная работа при подготовке к практическим занятиям;

- подготовка к промежуточной аттестации.

При реализации междисциплинарного курса предполагается организация практической подготовки, направленной на выполнение работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Подготовка к практическим занятиям и самостоятельное изучение отдельных рекомендуемых к изучению вопросов осуществляется с использованием:

- рекомендуемой литературы;
- периодических изданий;
- сети «Интернет».

8. Виды контроля

№ 7 семестр – зачет.