

## **АННОТАЦИЯ**

к рабочей программе дисциплины  
**«Инструментальное обеспечение**

**автоматизированных машиностроительных производств»**

**Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое  
обеспечение машиностроительных производств**

**Профиль Металлообрабатывающие станки и комплексы**

**Квалификация выпускника Бакалавр**

**Нормативный период обучения 4 года / 4 г. и 11 м.**

**Форма обучения Очная / Заочная**

**Год начала подготовки 2023 г.**

### **Цели дисциплины**

Освоение знаний по инструментальному обеспечению  
автоматизированного производства

### **Задачи освоения дисциплины:**

- анализ номенклатуры режущих, слесарных, сборочных и монтажных инструментов в автоматизированном машиностроительном производстве;
- определение запасов инструментов и инструментальных приспособлений, хранящихся в ИРК;
- анализ степени затупления режущего инструмента.

### **Перечень формируемых компетенций: ПК-2, ПК-3.**

ПК-2 – Способен анализировать номенклатуру технологической оснастки, сборочных и монтажных инструментов и инструментальных приспособлений.

ПК-3 – Способен разрабатывать нормы и запасы технологической оснастки, хранящейся на ЦИС.

**Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 4.**

**Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет с оценкой.**