

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2707024

Штамп для формообразования панелей

Патентообладатель: *Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Воронежский государственный технический университет" (RU)*

Авторы: *Максименков Владимир Иванович (RU), Молод Марина Владиславовна (RU), Федосеев Владислав Игоревич (RU)*

Заявка № 2019104810

Приоритет изобретения 20 февраля 2019 г.

Дата государственной регистрации в Государственном реестре изобретений

Российской Федерации 21 ноября 2019 г.

Срок действия исключительного права на изобретение истекает 20 февраля 2039 г.

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности

Г.П. Ивлиев





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(52) СПК

B21D 11/00 (2019.08); B32B 3/00 (2019.08); B32B 3/12 (2019.08)

(21)(22) Заявка: 2019104810, 20.02.2019

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
20.02.2019Дата регистрации:
21.11.2019

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 20.02.2019

(45) Опубликовано: 21.11.2019 Бюл. № 33

Адрес для переписки:

394006, г. Воронеж, ул. 20 летия Октября, 84,
ФГБОУ ВО "Воронежский государственный
технический университет", патентный отдел

(72) Автор(ы):

Максименков Владимир Иванович (RU),
Молод Марина Владиславовна (RU),
Федосеев Владислав Игоревич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
образования "Воронежский государственный
технический университет" (RU)(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: SU 1312828 A1, 20.01.1996. SU
1424201 A1, 27.07.1996. SU 1772979 A1,
20.03.1996. SU 1434608 A1, 27.02.1996. RU
1557781 C, 10.12.1995. SU 1785131 A1, 20.03.1996.
SU 341561 A1, 14.06.1972.

(54) Штамп для формообразования панелей

(57) Формула изобретения

Штамп для формообразования панелей, включающий матрицу, пуансон с изогнутой рабочей поверхностью и узел регулирования давления на пуансон, отличающийся тем, что штамп дополнительно снабжен средством одновременного растяжения панели, выполненным в виде клиновых соединений, подвижно соединенных с рычагами узла регулирования давления на пуансон, а усилие растяжения панели определяется по зависимости

$$P_p = \frac{P_3}{\cos\alpha} \cdot \cos\gamma,$$

где α - угол клина, град; γ - угол между плоскостью клина и горизонтальной плоскостью, град; P_3 - вертикальное усилие клина, кгс.