

## Сведения о ведущей организации

по диссертации Стародубцева Игоря Геннадьевича

на тему: «Проектирование и реализация эффективных технологических процессов изготовления по фотошаблонам прецизионных деталей в опытном производстве»  
на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности

2.5.6. «Технология машиностроения» и

2.5.5. «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Акционерное общество «Научно-производственное объединение «Техномаш» имени С.А. Афанасьева»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	АО «НПО «Техномаш» им. С.А. Афанасьева»
Ведомственная принадлежность	Государственная корпорация по космической деятельности «Роскосмос»
Почтовый индекс, адрес организации	127018, г. Москва, 3-й проезд Марьиной Рощи, д. 40, а/я 131
Веб-сайт	<a href="http://www.tmnpo.ru/">http://www.tmnpo.ru/</a>
Телефон	8 (495) 689 50 66
Адрес электронной почты	info@tmnpo.ru

Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние пять лет.

- 1) Новые наукоемкие технологии в электро-физико-химических методах обработки деталей ракетно-космической техники / Кушнаренко С.В., Фомичев А.О., Астахов Ю.П., Богданов К.А., Перепечкин А.А., Белов И.И. // Известия высших учебных заведений. Машиностроение. 2019. № 11 (716). С. 46-54.
- 2) Сравнительный анализ методов наложения ультразвуковых колебаний на деталь и электрод-инструмент в операциях электроэрозионной прошивки отверстий / Кушнаренко С.В., Астахов Ю.П., Белов И.И., Богданов К.А., Перепечкин А.А., Фомичёв А.О. // Труды «НПО Энергомаш» имени академика В.П. Глушко». 2019. № 36. С. 309-319.
- 3) Исследование электроэрозионной обрабатываемости жаропрочных сплавов применительно к технологии прошивки отверстий малого диаметра / Кушнаренко С.В., Астахов Ю.П., Фомичев А.О. // Известия высших учебных заведений. Машиностроение. 2020. № 9 (726). С. 69-75.
- 4) Технология получения листовых металлических заготовок с поверхностным слоем, армированным мелкодисперсными частицами / Должанский Ю.М.,

Илингина А.В., Кондауров А.Е., Кузин А.И. // Технология машиностроения. 2020. № 12. С. 24-27.

5) Разработка технологии равноканального прессования для получения изделий из труднодеформируемых материалов / Вайцехович С.М., Журавлёв А.Ю., Овечкин Л.М. // «Кузнечно-штамповочное производство-обработка металлов давлением» («КШП-ОМД»). 2020. №7. С. 28-35.

6) Исследование и разработка технологии послойного прессования пористых материалов методами голографической интерферометрии и координатных сеток / Вайцехович С.М., Власов Ю.В., Журавлёв А.Ю. // Технология машиностроения. 2021. №6. С.18-38.

7) Методология повышения стойкости технологической оснастки при сферодвижной штамповке точных заготовок деталей датчиковой аппаратуры с использованием эффекта сферодинамики / Бещеков В.Г., Котов А.Н., Поликарпов Е.Ю., Астахов Ю.П., Бельцевич Д.А // Технология машиностроения. 2021. № 3. С. 10-15.

8) Технология повышения прочности поверхности оптических элементов посредством нанесения углеродных наноструктур / Егоров А.В., Мазуркевич А.Н., Ахмедов Ф.А., Кинжагулов И.Ю., Степанова К.А., Ермаков В.А., Сухоруков К.А // Технология машиностроения. 2021. № 12. С. 30-33.

9) Сферодинамический гравитационный конфаймент – инструмент формирования заданных структурных характеристик металла деталей летательных аппаратов / Бещеков В.Г., Железный А.Г., Маркин К.Н., Бельцевич Д.А., Старостин А.Р // Технология машиностроения. 2021. № 1. С. 13-28.

Генеральный директор  
АО «НПО «Техномаш» им. С.А. Афанасьева

Ю.В. Власов

М.П.

