

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Стародубцева Игоря Геннадьевича «Проектирование и реализация эффективных технологических процессов изготовления по фотошаблонам прецизионных деталей в опытном производстве» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальностям 2.5.6 «Технология машиностроения» и 2.5.5 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

В работе Стародубцева И. Г. приведены исследования по созданию новой универсальной ресурсосберегающей технологии изготовления по фотошаблонам с покрытием нового поколения, преимущественно ограниченных, партий деталей с различным профилем, положением разделяемых элементов и повышенной глубиной зоны обработки, что дает большие технико-экономические преимущества при отработке производственной технологичности, особенно в случае выпуска опытных образцов новых изделий, в процессе их испытания и совершенствования. Такие исследования особенно актуальны в условиях действия международных санкций, что стало одной из значимых проблем государственного уровня в машиностроении России, особенно для оборонных отраслей. Потребовалось ускоренное создание новой техники и модернизация продукции оборонного и гражданского назначения, где ранее широко использовались импортные элементы выпускаемых изделий. Переход на отечественную продукцию вызвал для них необходимость ускоренного создания, отработки производственной технологичности создаваемых образцов, многократные усовершенствования конструкции и технологии на опытных образцах в процессе подготовки изделий к серийному выпуску.

Вклад соискателя в теорию технологической науки включает оригинальные и востребованные закономерности для управления вектором действия электромагнитного поля через многослойные шаблоны с новым, ранее практически неприменимым в машиностроении, фотопокрытием из резистов, что расширяет зону действия классической теории подобия на технологию комбинированных методов обработки и является подтверждением востребованности материалов диссертации по специальностям 2.5.6 «Технология машиностроения» и 2.5.5 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки». Это особенно востребовано в авиакосмической отрасли. Последнее подтверждено ведущей организацией по диссертации, поддержавшей актуальность и значимость исследований.

Анализ материала по автореферату и знакомство с патентом, монографией и публикациями автора дают основания признать представленные материалы соответствующими требованиям п.9-14 Положения ВАК РФ к кандидатским диссертациям.

Однако по автореферату имеются замечания:

1. Рабочую гипотезу 1, приведенную в главе 2 автореферата, едва ли можно признать гипотезой. Это скорее аксиома, т.к. приведенные положения не требуют каких-то новых доказательств их правомерности.

2. Не ясно как, можно использовать зависимость (2) «для разделения листа в упрощенном виде», если известен только конечный результат в конце обработки; например, по глубине. Если эксперимент еще не проводился, то откуда можно получить подобные сведения, как оценить их достоверность?

Приведенные замечания не снижают общей положительной оценки диссертации, которая является законченной научно-квалификационной работой, выполненной самостоятельно на достаточно высоком уровне. Считаю, что автор диссертации Стародубцев Игорь Геннадьевич. заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по заявленным специальностям.

Шумячер Вячеслав Михайлович
Профессор, доктор технических
наук (специальности 05.02.07,
05.02.08)
профессор кафедры «Строительство,
технологические процессы и машины»
Волжского политехнического института
(филиал) Волгоградского государственного
технического университета

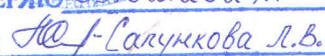
 В.М. Шумячер

Россия, г. Волжский, ул. Ленина, 72
Волжский политехнический институт (филиал)
ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный технический университет»
кафедра «Строительство, технологические процессы и машины»
Тел.: (+7 8443) 556938
E-mail: vstpm@post.volpi.ru

Согласен на обработку
моих персональных данных

 Шумячер



Подпись	 В.М.
УДОСТОВЕРЯЮ	09.02.2024г.
Канцелярия	 Салункова Л.В.