

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
“ВОЛГОГРАДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ”
(ВолгГТУ)

пр. им. В. И. Ленина, 28, г. Волгоград, 400005
телефон: 844-223-00-76 факс: 844-223-41-21 e-mail: rector@vstu.ru <http://www.vstu.ru>

Ученому секретарю
диссертационного совета
24.2.286.06 при ФГБОУ ВО «Воронежский
государственный технический университет»
(ВГТУ)

394006, г. Воронеж, 20-летия Октября, 84,
ВГТУ, отдел дисс. советов.

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Извекова Александра Андреевича на тему «Исследование процесса и разработка технологии комбинированных методов обработки в рабочих средах с управляемыми физическими параметрами» представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 –Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Актуальность исследования, направленного на формализацию процедур проектирования комбинированных методов обработки (КМО) и определение рациональных технологических условий реализации КМО в рабочих средах с управляемыми физическими параметрами, не вызывает сомнений, поскольку до настоящего времени наиболее эффективным способом решения подобных задач является экспериментальное исследование, проводимое в строго заданных границах для конкретных изделий.

С точки зрения научной новизны, работа расширяет технологические знания за счет создания доказательной базы для упорядочения выбора эффективных средств обработки труднообрабатываемых материалов, критериального аппарата для качественной и количественной оценки уровня технико-технологической эффективности вариантов производства наукоемкой продукции и, в конечном итоге, системы моделирования процессов при подготовке серийного производства новых и модернизируемых изделий.

Практическая значимость исследования, подтвержденная результатами производственных испытаний и промышленных внедрением, определяется сокращением трудоемкости и повышением качества подготовки производства.

Материалы и результаты диссертационного исследования А. А. Извекова достаточно широко апробированы на авторитетных научно-технических конференциях и отражены в научных статьях, опубликованных в рецензируемых изданиях.

Работа, судя по содержанию автореферата, выполнена на достойном уровне и производит хорошее впечатление, однако возникают некоторые вопросы и замечания, в частности:

– содержательного характера:

1. В качестве объекта исследования (стр. 4) автор заявляет «методологию создания оптимальных режимов и подбора рабочих сред...», и, здесь же, «Интегрированные

технологические процессы, основанные ...» – в связи с этим несколько вопросов:

⇒ в работе действительно рассматриваются ДВА различных объекта исследования? Или имеет место опечатка, и «Интегрированные технологические процессы...» – это предмет исследования?

⇒ оптимальные режимы именно «создаются»? Не рассчитываются?

⇒ какое содержание автор вкладывает в понятие «методология» в данном контексте?

2. Какое содержание автор вкладывает в понятие «надежность результатов исследования» (стр. 5 автореферата)?
3. В автореферате на стр. 11 подробно описана последовательность действий по принятию ускоренного решения. В чем состоят существенные отличия представленной автором методики от статистического метода экспертных оценок (метода ранговой корреляции)?
- редакционного характера:
4. Четвертая задача исследования (стр. 4) сформулирована не вполне корректно – в начало фразы следовало бы вынести собственно задачу: «создание рабочих сред, адаптированных...», и только потом указать методологическую основу решения задачи: «... на базе количественной оценки ...»;
5. В тексте автореферата не объяснены условные обозначения «М» и «К» в центре матриц (1) входных требований и приемлемых решений (стр. 10).

Указанные замечания не снижают общей положительной оценки теоретической и практической значимости результатов исследования.

Считаю, что диссертационная работа А. А. Извекова на тему «Исследование процесса и разработка технологии комбинированных методов обработки в рабочих средах с управляемыми физическими параметрами» по своему содержанию, объёму, актуальности, научной новизне и практической значимости отвечает требованиям, предъявляемым ВАК Минобрнауки РФ к диссертациям на соискание учёной степени кандидата технических наук, установленным п. п. 9-14 «Положения о присуждении учёных степеней» в редакции от 16.10.2024 г. Автор исследования, ИЗВЕКОВ Александр Андреевич заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 –Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Заведующий кафедрой
«Технология машиностроения»
ФГБОУ ВО «Волгоградский
государственный
технический университет»
докт. техн. наук, профессор,
специальности:

05.02.08 – «Технология машиностроения»;

05.13.06 – «Автоматизация и управление
технологическими процессами и
производствами в машиностроении»

Юлий Львович
Чигиринский

Julio-Tchigirinsky@yandex.ru;

ash@vstu.ru

44-224-84-29

УДОСТОВЕРЯЮ

Нач. общего отдела

(подпись)