

Диссертационный совет
24.2.286.06,
созданного на базе ФГБОУ ВО
«Воронежский государственный
технический университет»

Отзыв

на автореферат диссертации ИЗВЕКОВА АЛЕКСАНДРА АНДРЕЕВИЧА на тему «Исследование процесса и разработка технологии комбинированных методов обработки в рабочих средах с управляемыми физическими параметрами», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Анализ представленного соискателем автореферата свидетельствует о качественно новом подходе применённого автором для оптимизации режимов комбинированных методов обработки труднообрабатываемых металлических материалов путем выбора состава и управления процессом за счет использования эффективных рабочих сред с переменными физическими свойствами. На основе проведённых исследований автор показал, что применительно к отраслевому наукоемкому машиностроению новый подход на уровне технологических операций позволяет на 1-2 порядка снизить трудоемкость, затраты на выполнение работ по изготовлению узлов и деталей основного производства и технологической оснастки. В результате им предложена модель, позволяющая проектировать перспективные комбинированные технологические процессы с использованием рабочих сред с различным агрегатным состоянием и составом, что открывает возможность управлять физическими характеристиками в зависимости от требований заказчиков наукоемкой продукции.

В качестве научных достижений автора следует особо отметить раскрытие механизма действия технологических параметров, включая научно обоснованный выбор и создание эффективных рабочих сред постоянного и переменного агрегатного состояния, на построение системы качественной и количественной оперативной оценки приоритетов выбора методов и средств изготовления создаваемой и модернизируемой наукоемкой техники по уровню технологичности, включающей производственную составляющую.

Разработанные автором модели и положения имеют научное и практическое значение в области использования и создания комбинированных

технологических процессов на прогрессивные виды производства отечественных наукоемких изделий.

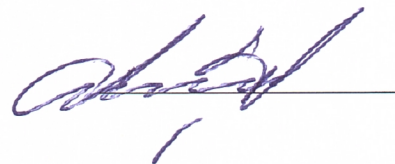
Полученные результаты работы отражены в научных публикациях различного уровня и доложены на конференциях внедрены на предприятии.

По работе имеются замечания, не изменяющие общего положительного впечатления от изучения представленных материалов:

1.Требуется уточнения, каким образом автор решает задачу обоснования и оптимизации показателей эксплуатации, которые являются исходной предпосылкой для технолога и как правило устанавливаются в конструкторской документации, а задача технологии их обеспечить с применением подхода, предложенного автором.

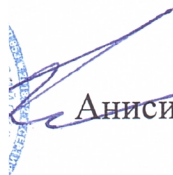
В целом выполненная диссертационная работа на тему «Исследование процесса и разработка технологии комбинированных методов обработки в рабочих средах с управляемыми физическими параметрами» соответствует критериям, предъявляемым п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней» к кандидатским диссертациям, а ее автор – ИЗВЕКОВ АЛЕКСАНДР АНДРЕЕВИЧ – заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности, 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Лебедев Валерий Александрович



Кандидат технических наук по специальности
05.02.08-Технология машиностроения, профессор,
Профессор кафедры «Технология машиностроения»
ФГБОУ ВО «Донской государственный технический университет»
344000 г. Ростов-на-Дону, пл. Гагарина 1
Телефон, -89515395159
Email va.lebidev@yandex.ru

Подпись Лебедева В.А. заверяю
Учёный секретарь
Учёного совета ДГТУ



Анисимов В.Н.

«22» 08 2025г

