

Аннотация дисциплины
Б1.В.ОД.12 «Технология электронного машиностроения»

Общая трудоемкость изучения дисциплины составляет 6 ЗЕТ (216 ч.).

Целью освоения дисциплины является формирование у обучающихся компетенций, заключающихся в способности использовать основные принципы и правила технологии электронного машиностроения в профессиональной деятельности.

**Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения
дисциплины**

ПКВ-2	способность разрабатывать, сопровождать и контролировать технологические процессы производства материалов и изделий электронной техники
-------	---

Основные дидактические единицы (разделы)

Теоретические основы технологий приборостроения. Основы разработки и проектирования технологических процессов в приборостроении

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

- виды и формы машиностроительного производства и их основные характеристики; теоретические основы технологии машиностроения; основы проектирования и методы разработки технологического процесса изготовления деталей и узлов машин, особенности проектирования технологических процессов в автоматизированном производстве; о влиянии качества поверхности на эксплуатационные свойства и экономическую эффективность деталей и машин; (ПКВ-2)

Уметь:

- представление о технологическом и производственном процессах; этапах и исходных данных для проектирования технологических процессов изготовления деталей и узлов машин; технологичности и условиях, характеризующих технологичность конструкций; методах обработки деталей; электрофизических, электрохимических и других особых методах обработки; особенностях обработки деталей из пластмасс; упрочняющих методах обработки; групповой обработке как основе современной автоматизации; технологической схеме сборки; конструировании приспособлений; влиянии точности на эксплуатационные показатели работы машин; опыт обработки плоских, наружных и внутренних цилиндрических поверхностей; образования резьбовых поверхностей, обработки зубчатых и др. поверхностей; расчетов режимов резания на типовые поверхности детали; определения деформации обрабатываемой детали под влиянием

янием сил резания; экономической оценки вариантов технологических процессов; расчета по формуле элементов штучного времени; (ПКВ-2)

Владеть:

- навыками определения оптимального метода получения заготовок; отработки конструкции на технологичность; разработки и проектирования технологического процесса на типовые детали; уметь использовать расчетно-аналитический метод определения припусков, методы и средства оценки шероховатости поверхности, выполнять техническое нормирование, выбор режимов резания, оборудования, режущего и мерительного инструментов; разрабатывать технологический процесс изготовления детали; технологическую схему сборки; определять экономическую эффективность изготовления детали, возможность повышения производительности труда. (ПКВ-2)

Виды учебной работы: лекции, лабораторные работы, практические занятия.

Формы контроля: курсовой проект, зачет, экзамен.