

Аннотация
Б2.У.1 Учебная практика
(практика по получению первичных профессиональных умений
и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-
исследовательской деятельности)

Направление подготовки: 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

Профиль: «Технология машиностроения»

Квалификация: бакалавр

Форма обучения – очная/заочная

Срок обучения – очная (4 года)/ заочная (5 лет)

Год начала подготовки 2016, 2017, 2018

Цель изучения дисциплины: знакомство с машиностроительным предприятием и получение наглядно ориентированных знаний профессионально-практической подготовки, через посещение различных технологических цехов на заводе: заготовительного, раскройного, литейного и т.п.;

- знакомство с производством композитных материалов, изделий и узлов, сборкой агрегатов и, главное, с механической обработкой изделий на станках с ЧПУ;

- ознакомление с принципами управления машиностроительным предприятием;

- знакомство с историей завода (экскурсия в музей) и современными задачами, перспективами его развития;

- знакомство с основами обеспечения жизнедеятельности на предприятии и охраны окружающей среды.

Задачи изучения дисциплины:

- ознакомиться со всеми типами оборудования в цехе (станками: фрезерными, строгальными, токарными, сверлильными и т.п.);

- изучить и проанализировать разделение номенклатуры изделий по видам обрабатываемых поверхностей;

- ознакомиться с порядком приемки изделий (контроль качества);

- изучить маршрутную технологию изготовления выбранного изделия.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-1 - способность применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических

моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий;

ПК-10- способность к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств;

ПК-14- способность выполнять работы по составлению научных отчетов, внедрению результатов исследований и разработок в практику машиностроительных производств.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой.