



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

## (12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2013106342/05, 13.02.2013

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
13.02.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 13.02.2013

(43) Дата публикации заявки: 20.08.2014 Бюл. № 23

(45) Опубликовано: 20.06.2015 Бюл. № 17

(56) Список документов, цитированных в отчете о  
поиске: RU 2038125 C1, 27.06.1995. SU 1150040  
A1, 15.04.1985. SU 422431 A1, 05.04.1974. SU  
1637845 A1, 30.03.1991. JP H02164413 A,  
25.06.1990, . US 3605386 A, 20.09.1971

Адрес для переписки:

394026, г.Воронеж, Московский просп., 14,  
ГООУВПО "ВГТУ", патентный отдел

(72) Автор(ы):

Черниченко Владимир Викторович (RU),  
Горохов Виктор Дмитриевич (RU),  
Солженикин Павел Анатольевич (RU),  
Воронов Геннадий Геннадиевич (RU),  
Рубинский Виталий Романович (RU),  
Шепеленко Виталий Борисович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное  
образовательное учреждение высшего  
профессионального образования  
"Воронежский государственный технический  
университет" (RU)

## (54) СПОСОБ ОЧИСТКИ ГАЗОВОГО ПОТОКА И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО РЕАЛИЗАЦИИ

(57) Реферат:

Изобретение относится к очистке воздуха и может быть использовано в газовой, нефтяной, нефтехимической и других отраслях промышленности. Устройство для очистки содержит трубчатый корпус, имеющий входной канал, несколько конденсационных секций, каждая из которых снабжена средством для вдувания пара, холодильником и кольцевым сборником для конденсата и выходным каналом для выхода очищенного газового потока. Каждая конденсационная секция содержит дополнительный холодильник. Средство для вдувания пара и дополнительный холодильник каждый выполнены в виде одного или более цилиндров, расположенных соосно один внутри другого с радиальным зазором, образуя при этом внутренние кольцевые каналы. Каждый цилиндр

состоит из двух скрепленных между собой цилиндрических обечаяк, наружной и внутренней, установленных с радиальным зазором по отношению друг к другу с образованием внутренних кольцевых каналов между обечайками. Полость каждого цилиндра средства для вдувания пара соединена с источником пара, а полость каждого цилиндра дополнительного холодильника, расположенного внутри цилиндра средства для вдувания пара, - с полостью холодильника. На обечайках цилиндров средства для вдувания пара выполнены отверстия, соединяющие полость канала для подачи пара с кольцевыми каналами, образованными упомянутыми цилиндрами. Технический результат: повышение эффективности очистки газового потока. 2 н. и 8 з.п.ф-лы, 2 ил.

RU 2 553 863 C 2

RU 2 553 863 C 2