



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2013105808/05, 12.02.2013

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
12.02.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 12.02.2013

(43) Дата публикации заявки: 20.08.2014 Бюл. № 23

(45) Опубликовано: 27.04.2015 Бюл. № 12

(56) Список документов, цитированных в отчете о
поиске: RU 2038125 C1, 27.06.1995. SU 1637845
A1, 30.03.1991. SU 1809773 A3, 15.04.1993. JP
H 02164413 A, 25.06.1990. US 3605386 A,
20.09.1971

Адрес для переписки:

394026, г.Воронеж, Московский просп., 14,
ГОУВПО "ВГТУ", патентный отдел

(72) Автор(ы):

Черниченко Владимир Викторович (RU),
Воронов Геннадий Геннадиевич (RU),
Горохов Виктор Дмитриевич (RU),
Стогней Владимир Григорьевич (RU),
Ряжских Виктор Иванович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
профессионального образования
"Воронежский государственный технический
университет" (RU)

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА

(57) Реферат:

Изобретение относится к очистке воздуха и может быть использовано в газовой, нефтяной, нефтехимической и других отраслях промышленности. Установка для очистки воздуха содержит трубчатый корпус, имеющий входной канал для входа запыленного и/или задымленного воздушного потока, несколько последовательно расположенных конденсационных секций. Каждая секция снабжена средством для вдувания пара, холодильником и кольцевым сборником для конденсата и выходным каналом для выхода очищенного газового потока. Средство для вдувания пара выполнено из нескольких полых секций, имеющих общий центральный канал,

соединенный с источником пара, и расположенных в виде радиальных лучей, расходящихся из одного центра. Холодильник выполнен в виде рубашки, соосной с корпусом. Внутренний профиль рубашки холодильника выполнен эквидистантным профилю, образованному лучами средства для подачи пара с образованием профилированного зазора. На внешней поверхности полых секций, соединенных с источником пара, выполнены отверстия, при помощи которых полость каналов внутри секций соединена с профилированным зазором. Технический результат: повышение эффективности очистки газового потока. 2 ил.