



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

## (12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2013105977/05, 12.02.2013

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
12.02.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 12.02.2013

(43) Дата публикации заявки: 20.08.2014 Бюл. № 23

(45) Опубликовано: 10.01.2015 Бюл. № 1

(56) Список документов, цитированных в отчете о  
поиске: RU 2038125 C1, 27.06.1995. SU 1327932  
A1, 07.08.1987. SU 422431 A, 05.04.1974. JP  
61197017 A, 01.09.1986. EP 1955754 A1,  
13.08.2008.

Адрес для переписки:

394026, г. Воронеж, Московский просп., 14,  
ГОУВПО "ВГТУ", патентный отдел

(72) Автор(ы):

Черниченко Владимир Викторович (RU),  
Шепеленко Виталий Борисович (RU),  
Ряжских Виктор Иванович (RU),  
Дубанин Владимир Юрьевич (RU),  
Стогней Владимир Григорьевич (RU),  
Рубинский Виталий Романович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное  
образовательное учреждение высшего  
профессионального образования  
"Воронежский государственный технический  
университет" (RU)

## (54) СПОСОБ ПОДАЧИ ПАРА В КОНДЕНСАЦИОННУЮ КАМЕРУ

(57) Реферат:

Изобретение относится к очистке воздуха. При осуществлении способа пар подают в конденсационную камеру, состоящую из нескольких последовательно расположенных конденсационных секций, каждая из которых содержит трубчатый корпус, имеющий входной канал для входа запыленного и/или задымленного газового потока, снабжена средством для подачи пара, холодильником и кольцевым сборником для конденсата и выходным каналом для выхода очищенного газового потока. Средство для подачи пара выполняют в виде полого цилиндра, состоящего из двух скрепленных между собой цилиндрических обечаек, наружной и внутренней, установленных с радиальным зазором по отношению друг к другу с образованием внутреннего канала для подачи пара. Цилиндр

располагают с радиальным зазором соосно трубчатому корпусу. На внешней поверхности наружной обечайки выполняют отверстия, при помощи которых соединяют полость упомянутого канала с кольцевой полостью, которую образуют трубчатым корпусом и полым цилиндром. Холодильник выполняют в виде рубашки, соосной с корпусом. При очистке газовый поток преобразуют из сплошного в полый кольцевой, а пар для очистки подают в кольцевой зазор между упомянутыми обечайками и из него через указанные каналы в кольцевую полость. Подогретую жидкость из холодильника используют для подготовки пара. Технический результат: повышение эффективности очистки. 8 з.п. ф-лы, 2 ил.